

Goglio laat service uitvoeren door Primoteq

VGK Machines & Solutions, het Benelux verkoopkantoor voor onder andere Goglio Milling Systems, producent van 3- tot 6-assige CNC-freesmachines, CNC-kotterbanken en freeskoppen voor de metaalindustrie, heeft Primoteq aangesteld voor het uitvoeren van 1^{ste} lijns service aan de machines van Goglio in de landen Nederland, België en Duitsland. Goglio blijft voor de 2^e lijnsservice zelf verantwoordelijk. Roberto Goglio, General Manager bij Goglio Milling Systems: "Onze organisatie onderscheidt zich door haar snelle service. Om dit ook in de Benelux waar te kunnen maken hebben wij gezocht naar een service-organisatie die aan deze strenge standaard kan voldoen. Primoteq is een gerenommeerde speler en gespecialiseerd in service & onderhoud en commissioning van metaal- en kunststofbewerkingsmachines en laser(snij)machines, en als EKH-lid ook geaccrediteerd voor het certificeren van hijs- en hefmaterieel. Primoteq is ISO9001 gecertificeerd en heeft vestigingen in Hengelo, Rotterdam en Nederweert." Hans van Geluk, directeur VGK Solutions: "Onderscheidend bij Primoteq is de reactiesnelheid, de specialistische vakkennis en de kunde die ze in huis hebben van Siemens en Heidenhain besturingen. De machines van Goglio hebben een hoge kolomhoogte en zijn inzetbaar voor het bewerken van diverse soorten technische materialen, van vezelversterkte kunststof en metaal tot aluminium en koper, met naar keuze ISO 40- of ISO 50-gereedschappen. Zo heeft de HSK63/A 24.000 toeren, de HSK 50 40.000 toeren en de HSK100/A 8.000 toeren. Afhankelijk van de geselecteerde gereedschap-opnamemogelijkheid wordt de machine daarop geconstrueerd. Doordat de freeskoppen te allen tijde worden vergrendeld met behulp van een Hirth-vertanding, kunnen de koppen tijdens het uitvoeren van het werk niet verschuiven. Deze indexeerbare koppen kunnen volledig simultaan worden aangestuurd. Als de kop onder een hoek van 90° staat, is de hoogte van het freesbed tot de hartlijn van de spil maar slechts 185 mm. Goglio-machines worden af fabriek standaard uitgevoerd met Heidenhain glaslinealen en encoders." Doel bij elk project is het realiseren van een zo laag mogelijke TCO (Total Cost of Ownership). Dit wordt gerealiseerd door te streven naar een zo hoog mogelijke machinebeschikbaarheid, zo laag mogelijke productiekosten, meer flexibiliteit in de productie en een verbeterde machineperformance.